

Grilamid TR XE 4139 natural

PA*

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	2800 / 2800	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	105 / 95	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	7 / 6	%	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	11 / 12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	11 / 12	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	160 / -	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Glasübergangstemperatur (10°C/min)	160 / -	°C	ISO 11357-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	125 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	135 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	60 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	60 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	V-2 / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E11 / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	27 / 27	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	9 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	3.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1150 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.65 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	0.7 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	260 - 280	°C	-
Kompressionszone	270 - 290	°C	-
Plastifizierungszone	290 - 300	°C	-
Düse	280 - 300	°C	-
Schmelze	290 - 310	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	80 - 120	°C	-
Druck	300 - 600	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	5 - 150	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.1 - 0.3	m/s	-

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Produkt Merkmale

Barrierewerkstoff, Hydrolysebeständig, Co Polyamid, Partiiell



Lieferformen

Grieß

Additive

Gleit- und Schmiermittel, Entformungshilfsmittel

Besondere Kennwerte

Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen), Verbesserte Hitzebeständigkeit, Hohe Transparenz

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

aromatisches Polyamid, Transparentes Polyamid

Automobil

Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Benzinsysteme, Innenraumteile

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Sanitär, Wasser- und Gasversorgung, Werkzeuge und Zubehör

Brandverhalten

UL V2

